

# Týden s firmou ISCAR – 5 videí, která inspirují k vyšší produktivitě obrábění

V sérii pěti webinarů, za nimiž se ohlíží tento článek, se odborníci ze společnosti ISCAR rozhodli přiblížit sortiment nástrojů z nové prodejní kampaně NEOLOGIQ a pomoci zákazníkům orientovat se v široké nabídce obráběcích nástrojů.

**U**všeobecně známých značek je vždy zajímavé podívat se ke kořenům. Firma ISCAR byla založena Stefem Wertheimerem v roce 1952 v Izraeli, což bylo pouhé 4 roky po založení tohoto moderního, dynamicky se rozvíjejícího státu. Samotný název firmy vznikl spojením slov ISrael CARbide, tedy ISCAR. V současnosti je ISCAR jednou z 15 firem patřících do skupiny IMC (International Metalworking Companies) vlastněné americkým miliardářem Warrenem Buffettem.

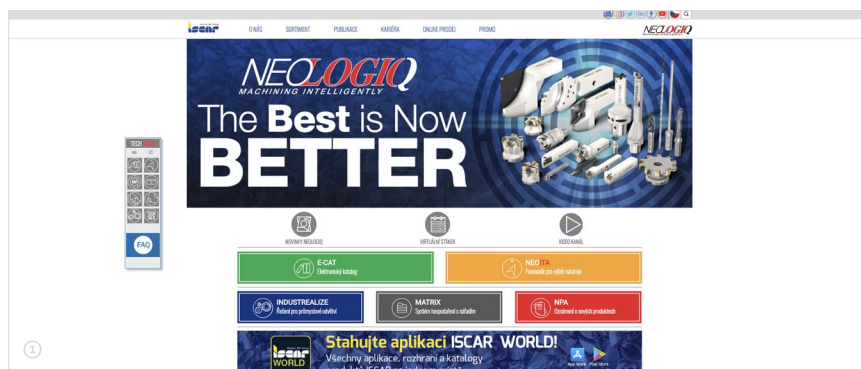
U nás působí od roku 1992 ISCAR ČR jako výhradní zástupce společnosti ISCAR Ltd. a nabízí kompletní sortiment nástrojů pro třískové obrábění kovů. Jednatelům je Miroslav Řehoř.

## Elektronické zdroje informací

Realitou současné doby není nedostatek informací, ale naopak jejich velké množství, kvůli kterému není snadné se v nich orientovat. Právě na to se zaměřil Martin Horváth ve své úvodní přednášce, kde názorně ukázal, jak a kde na stránkách ISCAR vyhledat potřebné informace a jak s nimi efektivně pracovat.

Vedle prezentací na sociálních sítích a na videoserveru YouTube jsou klíčovými informačními kanály především stránky [www.iscar.cz](http://www.iscar.cz), kde v sekci „O nás“ najde návštěvník mimo jiné kompletní a podrobný seznam kontaktů na obchodní zástupce. Pokud se nechcete nořit do světa nástrojů, stačí zvednout telefon a tyto úkoly svěřit odbornému prodejci.

V případě, že víte, co potřebujete a sami si chcete vyhledat ideální nástroj pro vaši aplikaci, nabízí web řadu možností, jak se na tuto problematiku podívat. V první řadě si můžete stáhnout kompletní katalog v PDF



1 Web [www.iscar.cz](http://www.iscar.cz) vám pomůže najít ten nejvhodnější nástroj hned několika různými způsoby. 2 Rychlopusuvová fréza NEOFEED pro čtvercové osmibité vyměnitelné destičky FFQB SZMU. 3 3D tiskem vyrobený adaptér přidavného chlazení JETCROW pro efektivní, přesné směřovaný tok chladicí kapaliny přímo na břit destičky.

rozdělený do dvou částí na rotační a nerotační nástroje. Více možností však nabízí hledání v online katalogu (zelené tlačítko E-CAT), kde si můžete filtrovat skupiny nástrojů podle typů obrábění, přičemž vám s orientací pomáhají názorné obrázky.

Můžete se také spolehnout na vyhledávání s pomocí umělé inteligence (oranžové tlačítko NEOITA) a využít Pomocníka pro výběr nástroje. V tomto rozhraní vybíráte z nabízených možností typu stroje a typu obrábění, pomocí nichž vás pomocník dovede k cíli.

Inteligentní pomoc zde najdete nejen při výběru nástroje, ale i v doporučení řezných parametrů.

Dalším úhlem pohledu, jak se na obráběcí nástroje podívat, je skrze oblast průmyslu, ve které podnikáte (modré tlačítko INDUSTREALIZE). V této sekci webu nehledáte „jak“, ale především „co“ chcete obrábět.

Řešení pro Průmysl 4.0 představuje aplikace ISCAR WORLD, kterou si můžete přes webové stránky firmy ISCAR stáhnout do svého mobilu a mít většinu výše zmíněných nástrojů vždy po ruce.

## LOGIQ E-COMM není jen e-shop

Platforma LOGIQ E-COMM je určena k nakupování obráběcích nástrojů ISCAR, ale nabízí komfort, který vysoko převyšuje obvyklou představu o e-shopu. Možnosti nákupu přes zmíněnou aplikaci představil Tomáš Ortman.

Po registraci v LOGIQ E-COMM můžete ve svém účtu přehledně spravovat všechny vaše objednávky, cenové nabídky a faktury. Faktury jsou přístupné pouze uživateli v roli manažera. Velkou výhodou je právě propojení a hierarchie mezi uživateli z jedné firmy. Hlavní uživatel, neboli administrátor, může spravovat podřízené uživatele a nastavovat jejich oprávnění: například limitovat maximální hodnotu objednávky nebo frekvenci objednávání. S kolegy můžete sdílet také seznam oblíbených položek a vzájemně vidíte své poznámky u produktů. Smysl je v tom, že vedoucí pracovník může tuto agendu přesunout na podřízené, ale stále má dokonalou kontrolu nad procesem objednávání.

Firma ISCAR vám dokonce může do systému nahrát vaše interní značení produktů, abyste se v e-shopu rychleji orientovali. Samozřejmě je optimalizace zobrazení pro všechna zařízení od počítačů až po mobilní telefony či tablety.

## Novinky pro frézování

Pavel Svoboda seznámil ve svém příspěvku všechny účastníky s novinkami v sortimentu pro frézování. K oboustranné destičce FFX4 z řady nástrojů LOGIQ-4-FEED ve velikosti 4 mm přibyla nová velikost 8 mm pro čelní frézy v rozsahu průměru 50 až 125 mm. Obě jsou určené pro vysokorychlostní frézování a díky vynikající geometrii nekladou ani při vysokých posuvech velké nároky na výkon stroje.

Destička HELISLOT s unikátním tvarem, pozitivním úhlem čela a řeznou hranou ve šroubovici je určena pro lehký a přesný řez při obrábění bočních drážek. Podobně jako u dalších destiček ISCAR je u ní možné využít osmi řezných hran (4 levé a 4 pravé), což výrazně šetří náklady obrábění. Destičky XNMMU jsou dostupné ve velikostech 9 a 13 mm. Patentovaný tvar destičky a lůžka v kombinaci s konvexní a konkávní geometrií slouží k přesnému

ustavení destičky v lůžku a výrazně tak zlepšuje stabilitu procesu obrábění.

Nová řada nástrojů pro obrábění přesných 90° úběrů až do hloubky 5 mm má název NEODO. Úhel nastavení skutečných 90° a osm řezných hran na destičce S890 SZMU v kombinaci s rybinovitým lůžkem umožňuje použít vyšší řezné podmínky a zajišťuje lepší produktivitu.

Další novinkou je řada nástrojů NEOFEED. Ta je výjimečná v tom, že jednu čtvercovou oboustrannou destičku FFQ8 SZMU s osmi řeznými hranami (vel. 12 mm) lze upnout do dvou typů těles pro vysoké posuvy (těleso FFQ8 – úhel nastavení destičky 12°) a zvýšené posuvy (těleso MFQ8 – úhel nastavení destičky 22,5°).

Celou řadu novinek představuje ISCAR také u řady MULTI-MASTER. Za zmínku stojí také frézovací hlavice s průměrem 32 mm.

## Novinky pro soustružení a zapichování

Historickým výletem do 60. let zahájil svůj příspěvek Martin Chmelař. Na videu prezentoval, jak tehdy vypadalo standardní upichování materiálů.

Kámen úrazu spočíval v použití destiček bez utvařeče, což mělo za následek prakticky nekonečně dlouhou třísku. Při práci na ocelovém materiálu o tloušťce 100 mm tak upichování zabralo dlouhé 4 minuty. V roce 1978 přišla první destička vybavená utvařečem a při stejném úkolu dosáhla času 1,5 minuty. Další vývoj lehce přeskočíme až do nedávné minulosti, kdy s nástrojem TANG-4-GRIP dokážeme upíchnout stejnou tyč za 25 sekund. Evoluce nástrojů pro upichování dospěla až k současné řadě nástrojů TANG-F-GRIP se čtvercovou planžetou TGAQ se čtyřmi lůžky pro extrémně vysoké posuvy (až 0,5 mm/ot) upnuté do bloku TGTBQ-JHP. Nově je také možné tyto čtvercové planžety upnout do bloků TGTBY-JHP a upichovat v ose Y.

Evoluce stále pokračuje a ISCAR představuje inovativní adaptér chlazení JETCROWN vyrobený 3D tiskem a určený pro planžety TANG-F-GRIP.

Inovovaný byl také systém pro soustružení z řady LOGIQ-4-TURN. Nová destička CXMG vyniká 4 pozitivními

břity a zapadá do rybinovitého tvaru lůžka, díky tomu přináší čistý řez a dlouhou životnost břitu. Pro další novinky z řad NEOTURN, WHISPERLINE, NEOPASS a NEOSWISS navštivte podrobnou prezentaci na YouTube.

## Novinky pro vrtání

Průvodcem novinkami pro aplikace vrtání byl produktový manažer Václav Novosad. První novinkou jsou vrtáky s výměnnou vrtací hlavici se třemi efektivními hranami, tedy řada LOGIQ-3-CHAM. Dosud dostupné průměry 1,5 × D, 3 × D a 5 × D rozšířil ISCAR o délku 8 × D. Tento typ vrtáků se osvědčil při vrtání uhlíkových a legovaných ocelí a především litiny. Speciální samostředící geometrie hlavice H3P zaručuje přesný rozměr, polohu, kruhovitost a souosost vrtaných otvorů. Pro vrtání s požadavkem na rovné dno vrtaného otvoru jsou nyní k dispozici vrtací hlavice F3P s rovným čelem.

Revoluční provedení dělového vrtáku s výměnnou břitovou destičkou se dvěma vodičky představuje řada NEOGUN. Tento typ dělového vrtáku lze použít na soustruzích, speciálních hlubokovrtacích strojích i na obráběcích centrech. Nejmenší dělový vrták z řady NEOGUN je dodáván již od průměru 8 mm a představuje nejtenčí dělový vrták s výměnnou destičkou na trhu.

Dělové vrtáky GD-DH z řady nástrojů TRIDEEP jsou rovněž osazeny břitovou destičkou a jsou určeny pro dosažení vysoké produktivity. Tyto dělové vrtáky používají destičky TOGT s 3× dělenou řeznou hranou, vysoce pozitivním utvařečem a hladicí geometrií. Tělesa se dodávají v délkách 15 × D, 20 × D a 25 × D.

## YouTube kanál ISCAR Česká republika

Je lepší jednou vidět než stokrát slyšet, nemluvě o čtení. Takže, pokud vás opravdu zajímají moderní obráběcí nástroje ISCAR z nové kampaně NEOLOGIQ, navštivte prezentace na YouTube kanálu ISCAR Česká republika, které obsahují řadu komentovaných videoukázek a obrázků. Najdete na něm i další zajímavá videa a můžete se přihlásit k odběru novinek. **S**