

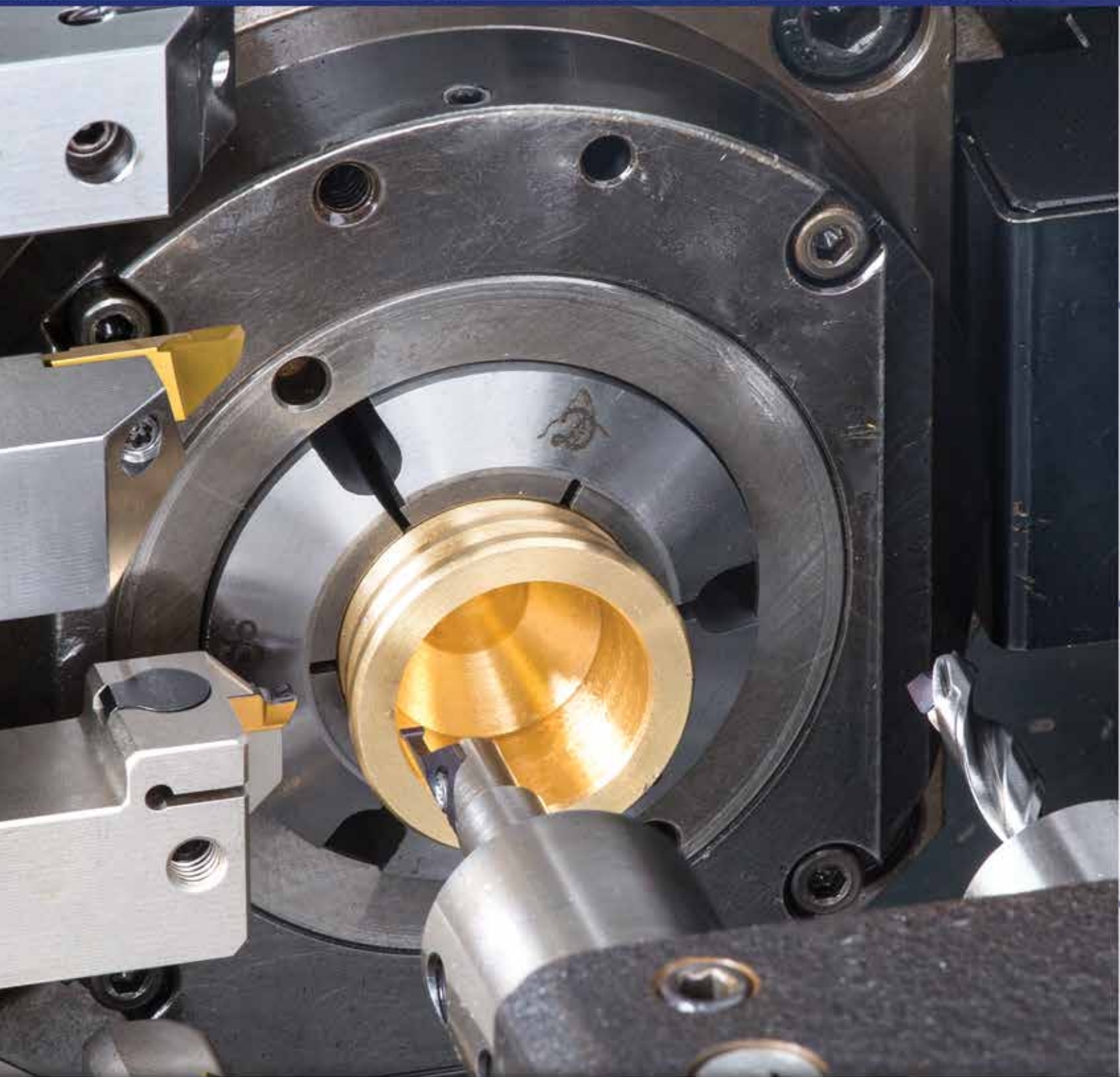


Отраслевые решения Станкостроение



- Автоматы продольного точения • Станки с охлаждением высокого давления • Многозадачные станки • Многошпиндельные обрабатывающие центры • Автоматические станочные линии
- Вертикальные многоцелевые станки • Станки для высокоскоростной обработки • Станки с охлаждением MQL

Автоматы продольного точения





SWISSCUT

INNOVAL LINE

Прямое и обратное точение, прорезка и точение канавок, отрезка, нарезание резьбы



SCIR 22...NP



SCIR 22...NX



AR



SCIR 22...N



SCIR 22...ER



AD



MINCUT

MINI FACE LINE

Обработка торцевых и внутренних канавок, поднутрений, нарезание резьбы



MIFR 8-2.20-0.20



MITR 8-MT1-0.05



MIGR 8-1.60-0.80



MIFR 8-1.60-0.80



MIUR 8-1.00-0.50



MIGR 8-2.00-0.10



PICCO CUT

Растачивание и фасонная обработка



Канал охлаждения

PICCO RM



Канал охлаждения

PICCO R/LX050



PICCO 520



PICCO MF



PICCO 010



PICCO 060



SWISSTURN

Dmin.=4.5 w



CCGT 04T1...
EPGT 03X1...



DNGP 0703



WNGP 0404



SWISSTURN



PENTACUT
THREADING LINE
PENTACUT
JET LINE



DECA10
ECO THREAD

Станки с охлаждением высокого давления

Решения для обработки титана,
жаропрочных сплавов и
легированной стали с
эффективным контролем
стружкообразования



УНР - сверхвысокое
давление 120-400 бар
(1.800-5.800 PSI)



CUTGRIP



HELITURN LD

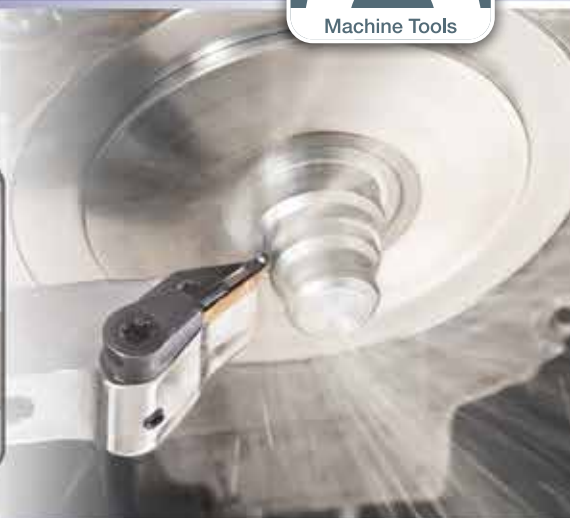


MINICUT
MINI FACE LINE

Работа с высоким давлением

Точение

Прямое и обратное точение, резьбонарезание



Обработка канавок и отрезка

Прорезка и точение канавок, отрезка



MODULAR GRIP

Широкая номенклатура адаптеров для прорезки и точения канавок, отрезки



Многошпиндельные токарные станки



DO-GRIP
JET LINE



CUT-GRIP

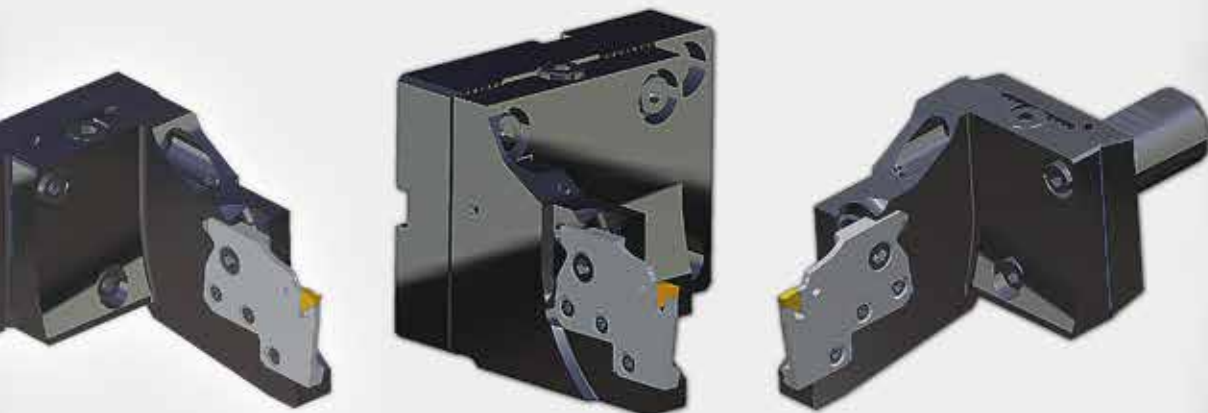


TANG-GRIP
PARTING LINE

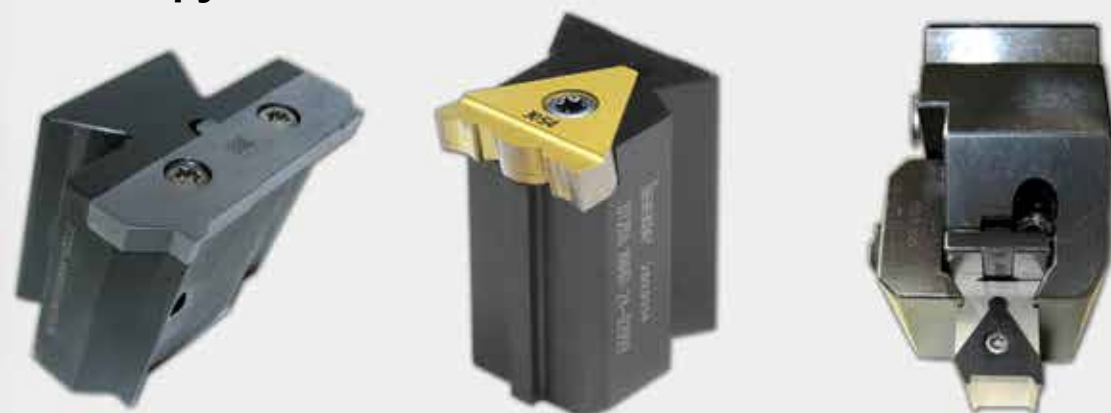


Инструментальные системы для многошпиндельных станков

Адаптеры ISCAR MODULAR-GRIP с внутренними каналами подвода охлаждающей жидкости и регулировкой для обработки канавок, точения и отрезки



Инструмент "ласточкин хвост"



PENTA IQ GRIP
PARTING LINE



V-LOCK



FORMTOOL

Многозадачные станки

Широкая номенклатура быстросменного прецизионного инструмента и оснастки для многозадачных станков.





Machine Tools

CAMFIX

CAMFIX ISO 26623-1

HSK...WH

Стандарт ICTM



Многофункциональный инструмент

Многошпиндельные обрабатывающие центры

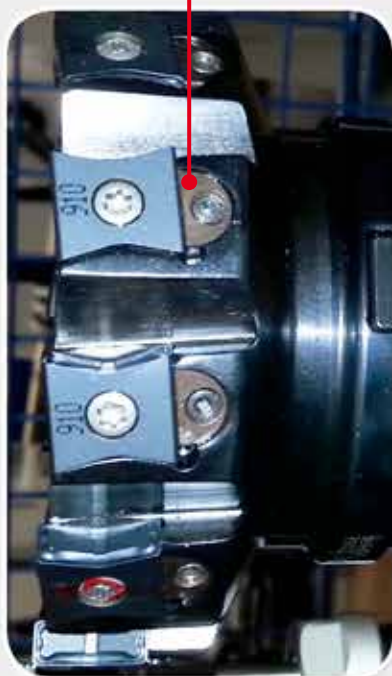
Технологические решения
для точной обработки на
многошпиндельных
станках



Комбинированная
регулировка



Регулировочный
клин



Регулируемые
картриджи



Регулируемый
патрон



Регулировочное
колцо



Регулируемые
картриджи

Автоматическая линия

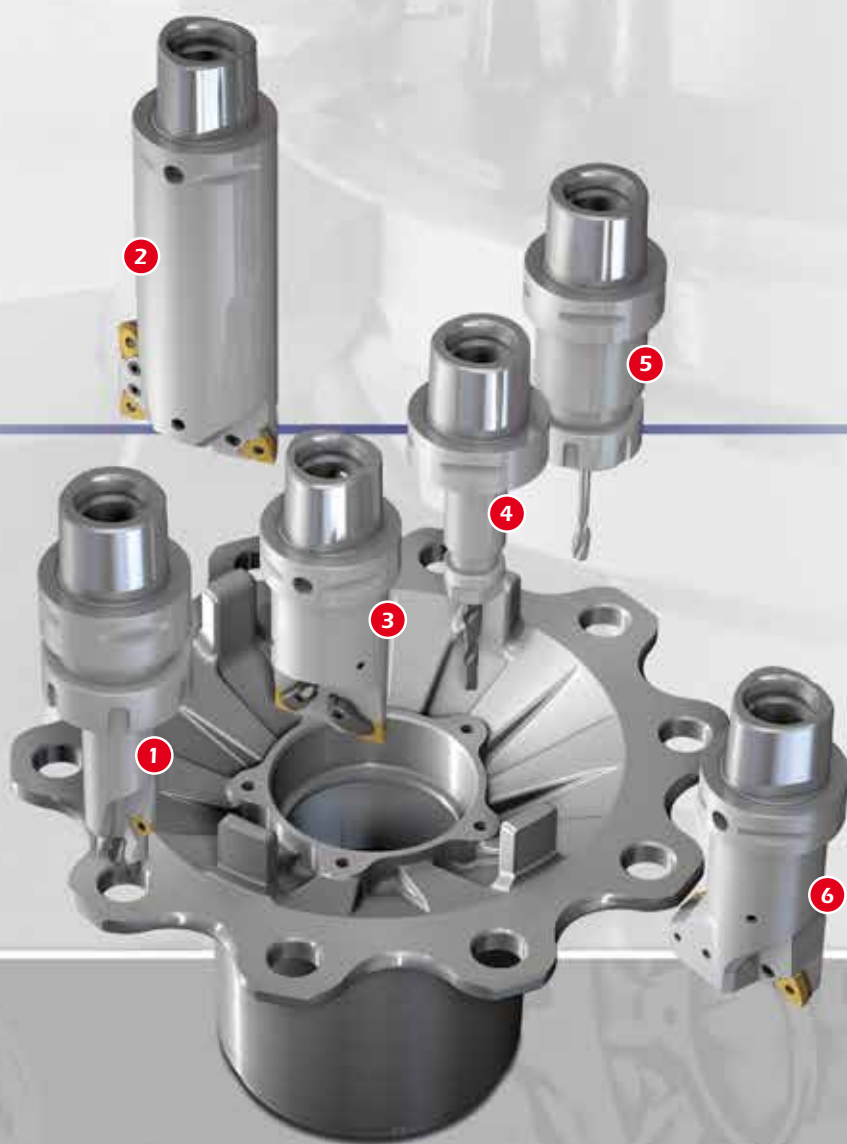
**"Инструментальный набор"
для всех видов обработки**



Вертикальные многозадачные станки



Широкий выбор инструментов для любых операций, включая точение, обработку канавок, отрезку, нарезание резьбы, фрезерование, сверление и развертывание.



Высокоскоростная обработка

SPINJET

- Превращает обычный станок с ЧПУ в высокоскоростной
- Шпиндель **SPINJET** достигает частоты вращения до 60,000 об/мин, благодаря охлаждающей жидкости
- Используется собственная система охлаждения станка
- Различные интерфейсы и адаптация



Решения для автоматов
продольного точения

Давление до 70 бар

Станки с охлаждением MQL



MQL - минимальное количество смазки

- Нет необходимости в подготовке и возврате охлаждающей жидкости
- Легкое удаление масляного тумана и фильтрации
- Благоприятное влияние на окружающую среду
- Нет необходимости в очистке обработанных деталей
- Безопасно для здоровья
- Стружка сухая и не прилипает к стенкам; стружечный конвейер не загрязняется
- Легкая переработка стружки



Специальный инструмент MQL – HSK A 100 для производства детали "Поворотный кулак" (автомобильная промышленность)



Отраслевые решения Станкостроение

